

ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Комплект No.4

свързване на саморегулиращи се кабели

1. Елементи в комплекта

- 2 бр. термосвиваеми тръби за външна изолация: 80 мм и 170 мм
- 2 бр. термосвиваема тръба 50 мм, 6/2 – за кабелни жила
- 2 бр. термосвиваема тръба 40 мм, 6/3 – жълтозелена /за екранировка/
- 3 бр. термосвиваема тръба 40 мм, 6/2 – за кабелна гилза
- 2 бр. термосвиваеми тръби за вътрешна изолация: 50 мм и 100 мм
- 4 бр. кабелни гилзи 2.5 кв.мм
- 1 бр. кабелна гилза 2.5 кв.мм/ 25мм
- 2 бр. кабелни гилзи 4 кв.мм
- Инструкции

2. Необходими инструменти

- нож или зачистващ инструмент
- режещи клещи
- инструмент за кербовка до 4 кв.мм
- обикновени клещи
- пистолет за горещ въздух

3. Начин на обработка

- Когато отстранявате външната изолация, трябва да се опазва екранировката от нараняване
- При отстраняване на вътрешната изолация да се предпазват проводниците от срязване
- Преди направата на кербовка трябва да бъдат поставени съответните термосвиваеми тръби
- Да се използва специализиран за целта кербовач инструмент
- Всяка една термосвиваема тръба трябва да се изчаква да изстива индивидуално
- Температурата на загряване да не надвишава 120-200 °С. В случай на промяна в цвета на тръбата или кабела след загряване е налице прегряване и съответната връзка се счита за ненадеждна
- Свиването на тръбите трябва да става от центъра в посока към двата края за да се нанесе лепилния слой
- Външната тръба трябва да покрие изолацията на кабела минимум 10 мм

7. Таблица за оразмеряване и избор на защита

Околна температура, °C	Автоматичен прекъсвач с характеристика C [A]	ELSR-M-10-BO	ELSR-M-15-BO	Сечение на захранващия кабел с дължина до 20 м [mm ²]
		Максимална дължина [m]	Максимална дължина [m]	
5	6	70	39	1.5
	10	100	60	1.5
	16	110	70	2.5
0	6	65	37	1.5
	10	95	58	1.5
	16	105	65	2.5
-20	6	44	25	1.5
	10	77	44	1.5
	16	90	50	2.5
-30	6	38	23	1.5
	10	67	41	1.5
	16	80	47	2.5

Максимална температура на външната изолация : 60°C; Минимален радиус на огъване : 35 мм; Минимална температура на инсталиране: - 30°C

Околна температура, °C	Автоматичен прекъсвач с характеристика C [A]	ELSR-N-20-BO	ELSR-N-30-BO	Сечение на захранващия кабел с дължина до 20 м [mm ²]
		Максимална дължина [m]	Максимална дължина [m]	
10	6	47	29	1.5
	10	93	58	1.5
	16	120	84	2.5
	20	150	105	2.5
	25	187	131	4
0	6	40	29	1.5
	10	80	58	1.5
	16	94	70	2.5
	20	116	87	2.5
	25	146	109	4
-10	6	34	22	1.5
	10	68	44	1.5
	16	78	61	2.5
	20	96	76	2.5
	25	121	95	4
-20	6	30	20	1.5
	10	60	40	1.5
	16	77	52	2.5
	20	83	64	2.5
	25	104	80	4

Максимална температура на външната изолация : 80°C; Минимален радиус на огъване : 20 мм; Минимална температура на инсталиране: - 10°C



Fenix Trading s.r.o.

Slezská 2, 790 01 Jeseník

tel: +420 584 495 304, fax: +420 584 495 303

e-mail: fenix@fenixgroup.cz , http://www.fenixgroup.cz

Официален представител: ЕКОФЛОР БЪЛГАРИЯ ЕООД

гр.София, бул. Дондуков 57Б

тел. 02/943 41 58

office@ecofloor-bg.com

www.ecofloor-bg.com

4. Структура на кабела

- Външна изолация
- Защитна екранировка
- Вътрешна обвивка
- Самоограничаваща се сърцевина
- Вградени медни проводници

5. Свързване на нагревателния кабел към студен захранващ край

- Поставете външната изолационна тръба на кабела за да бъде свита след цялостната обработка

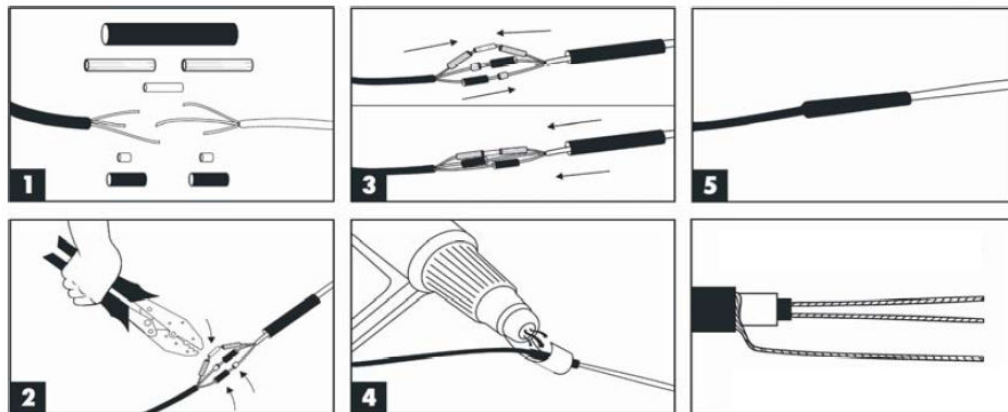
Инструкция за кабел тип ELSR – M:

- Отстранете внимателно 50 мм от външната изолация на кабела
- Разплетете частично защитната екранировка и я направете в прав сноп, като опазвате вътрешната изолация на кабела
- Премахнете 40 мм вътрешната изолация, като опазвате захранващите жила от нараняване или отрязване
- Премахнете 40 мм от съпротивителния материал върху захранващите проводници за да се почистят от сплавта и ги усучете. Вижте разделката на кабела от фигурата
- Премахнете 50 мм от изолацията на захранващия кабел, като опазвате екранировката му. Подобно на нагревателния кабел направете екранировката на сноп. Премахнете по 5 мм от изолацията на захранващите жила и ги усучете.
- При използване на захранване със сечение 2.5 кв.мм, подгънете за да сдвоите захранващите проводници на нагревателния кабел за по-добро запълване на кабелната гилза, като снопът трябва да е 5 мм.

Инструкция за кабел тип ELSR – N:

- Отстранете внимателно 65 мм от външната изолация на кабела
- Разплетете частично защитната екранировка
- Премахнете 50 мм от вътрешната изолация заедно със съпротивителната съставка за да се оголят захранващите проводници, след което ги усучете
- При използване на захранване със сечение 4 кв.мм, подгънете за да сдвоите захранващите проводници на нагревателния кабел за по-добро запълване на кабелната гилза, като снопът трябва да е 10 мм.
- Премахнете 50 мм от изолацията на захранващия кабел, като опазвате екранировката му. Подобно на нагревателния кабел направете екранировката на сноп. Премахнете по 10 мм от изолацията на захранващите жила и ги усучете.
- Вижте подготовката преди кербоване - фиг.1
- Преди кримпване, вкарайте и свийте тънките тръби за да изолирате почистените жила на нагревателния кабел, след което се вкарват и тънки тръби върху жилата на захранващия кабел - за изолиране на кабелните гилзи

- Кримпнете проводниците за гилзите първо за нагревателния кабел – след това за захранването /фиг.2/
- Преместете предварително поставените тръбички, центрирано, върху всяка гилза както е показано на фиг.3
- Тръбичките върху защитния екран се поставят така, че да се избегне контакта му със съпротивителния материал
- Свиването на тръбичките става от центъра към краищата им като се нагряват с пистолета
- След като изстинат се поставя външната изолационна тръба, която припокрива както захранващия, така и нагревателния кабел /фиг.4/
- Връзката е готова и трябва да изстине /фиг.5/



6. Изолиране края на кабела

- Премахнете 40 мм от изолацията на другия край
- Отстранете екранировката – не премахвайте вътрешната изолация /фиг.6.1./
- Отрежете единия захранващ проводник за да се размине с другия
- Поставете тръбичка която да покрие зачистената част от кабела и да има аванс още 15 мм след края му
- Свийте тръбичката и притиснете аванса с назъбената част на клещите /фиг.6.2./
- Поставете външната изолация с аванс 20 мм след кабела
- Нагрейте тръбичката и я стиснете с клещи за да се запечата /фиг. 6.3./
- След изстиването и на тази обработка – кабелът е готов за употреба

